

Дилер ООО «Новые технологии»

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-62
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)62-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новыйбурск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Сургут (3462)77-98-35
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-69
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якита (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://awt.nt-rt.ru> || aqw@nt-rt.ru

Каталог на реагенты и загрузки

Паспорт,
руководство
по монтажу
и эксплуатации

Уголь кокосовый
активированный



Описание

Активированный кокосовый уголь – это фильтрующий материал для эффективного снижения цветности, запахов, привкуса и органических соединений из воды, что улучшает ее органолептические свойства. Основой материала является скорлупа кокосового ореха, прошедшая технологию активации методом нагрева до высоких температур в вакууме, что позволяет получить микропористую структуру зерен по всему объему. Принцип работы материала основан на его сорбционных свойствах, способности заполнять поры зерна молекулами загрязняющих веществ и удерживать длительное время до насыщения.

Описание работы

При прохождении воды через фильтрующий материал сверху вниз происходит удаление загрязнений, путем их сорбции в объеме зёрен. Для исключения слеживания фильтрующего материала, равномерности износа и перемешивания периодически требуется его промывка обратным потоком воды. При этом часть загрязнений вымывается в дренаж. После засыпки активированного угля в корпус фильтра, его рекомендуется залить водой на 12 часов для удаления воздуха из пор и затем промыть для вымывания угольной пыли. Промывка осуществляется без применения каких-либо химических реагентов путём взрыхления обратным потоком воды и последующей прямой промывки фильтрующего материала исходной водой. При высокой загрязнённости исходной воды рекомендуется проводить промывку сорбента очищенной водой. Для извлечения органики желательно обеспечить пятиминутный контакт воды с углём. Органические соединения с большим молекулярным весом и сложной молекулярной структурой адсорбируются легче, чем соединения с малым весом. В отличие от извлечения органики, дехлорирование воды – это химическая реакция, в процессе которой окисляется поверхность угля. Эффективность дехлорирования воды увеличивается с повышением температуры и понижением pH, продолжительность реакции дехлорирования составляет от 2 до 7,5 минут. Реакция дехлорирования окисляет поверхность угля, что со временем разрушает его структуру. После прохождения определённого объёма воды, в зависимости от её загрязнённости, ёмкость активированного угля истощается и его необходимо заменить.

Рекомендуемые рабочие условия и характеристики материалов

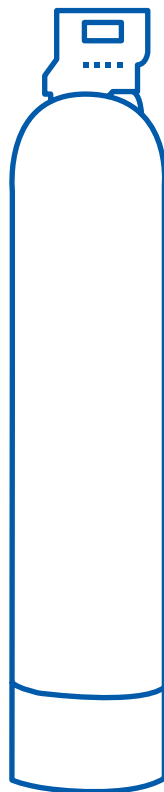
Параметры	AK47
Сфера применения	сорбция
Фракция, мм	0,4–1,7
Цвет	черный
Насыпная плотность, г/см ³	0,49
Температура, °C	до 100
Диапазон pH	6–9
Перманганатная окисляемость, мг O ² /л	допустимо
Йодной число, мг/г	1100
Концентрация свободного хлора мг/л	допустимо
Предварительное окисление	любой окислитель
Регенерация	обратная промывка исходной или очищенной водой
Высота слоя (не менее), м	0,7
Скорость потока в режиме фильтрации, м/ч	12
Скорость потока в режиме обратной промывки, м/ч	24–29

Изготовитель

Продукция изготовлена НПО «Аргеллит» в соответствии с ISO 9001:2008.

Паспорт,
руководство по монтажу
и эксплуатации

Каталитические фильтрующие материалы



Описание

ECOFOX – автокаталитический фильтрующий материал осветления и обезжелезивания, алюмосиликатный сорбент, на основе природного минерального сырья – опал – кристобалитовой породы, относящийся к природным цеолитовым туфам, получивший наилучшие сорбционные, каталитические и фильтрующие свойства за счет многостадийной механической и термической обработки.

Минеральный состав

- SiO₂ до 84 %
- Fe₂O₃ не более 3,2 %
- Al₂O₃, MgO, CaO до 8 %

MSFEROX – природный фильтрующий материал обезжелезивания и деманганации на основе магматической горной породы, выделяемой по содержанию кремнезёма, получившей наилучшие каталитические и фильтрующие свойства за счет многостадийной механической и термической обработки.

Минеральный состав

- SiO₂ до 47 %
- MgO до 47 %
- Fe₂O₃ до 5 %
- Al₂O₃ до 3,0 %
- Остальное – менее 0,5 %

FEROLOX – это смесь природных материалов обезжелезивания и деманганации на основе оксидов марганца и твёрдых горных пород, продуктов дегидратации, спрессования и перекристаллизации глин, получивший наилучшие каталитические и фильтрующие свойства за счет многостадийной механической и термической обработки.

Минеральный состав

- Оксид марганца (MnO₂) до 58,4 %
- SiO₂ до 30,7 %
- Al₂O₃ до 6,5 %
- Fe₂O₃ до 1,8 %
- MgO, MnO и др. до 2,6 %

SUPERFEROX – каталитический фильтрующий материал обезжелезивания и деманганации на основе горной осадочной породы аргиллит, получивший наилучшие каталитические и фильтрующие свойства за счет многостадийной механической, термической и химической обработке материала путем нанесения на поверхность зерен высших оксидов марганца.

Минеральный состав

- SiO₂ до 68,7 %
- Al₂O₃ до 21,5 %
- Fe₂O₃ до 4,7 %

Все вышеперечисленные материалы могут быть использованы в многослойных напорных и безнапорных фильтрах. Для полноценной стабильной работы необходима своевременная периодическая обратная промывка водой или более эффективная – водо-воздушная промывка. В результате реакции образуется гидроксид железа (III), который является не растворимым соединением и легко удаляется с поверхности фильтрующего материала обратным потоком воды. Фильтрующий материал в процессе эксплуатации не расходуется.

Не требует для регенерации применение реагентов, но загрузку SuperFerox допустимо применять с восстановлением раствором перманганата калия.

Все описанные фильтрующие материалы могут быть использованы в сочетании с аэрацией, хлорированием, озонированием и другими методами дополнительной обработки в случаях, когда исходная вода содержит большие концентрации загрязнений. Перед использованием окислителей ознакомьтесь с возможной комбинацией фильтрующих материалов и окислителей в таблице.

Рекомендуемые рабочие условия и характеристики материалов

Параметры	MSFEROX	FEROLOX	SUPERFEROX	ECOFEROX
Сфера применения	Обезжелезивание и деманганация			
Фракция, мм	0,5–1,0 / 1,0–1,8	0,7–1,5	0,7–1,6	0,3–0,7 / 0,7–1,5
Температура, °С, до	120	35		60
Диапазон pH	5,5–9	6,5–9*	7–9*	5,5–9*
Железо общее, мг/л	10	15	10	3
Марганец, мг/л	3	5	3	допустимо
Перманганатная окисляемость, мг O ₂ /л, до	5			
Концентрация свободного хлора, мг/л, до	0,5			
Предварительное окисление	любой окислитель		марганцовка, кислород (>6 мг/л)	любой окислитель
Регенерация	Обратным потоком исходной или очищенной воды			
Высота слоя (не менее), м	0,7			
Растворенный кислород (не менее), мг/дм ³	6			нет требований

* При pH > 8,5 удаление Fe₂₊ затруднено

Рекомендуемые рабочие условия и характеристики материалов

Параметры	MSFEROX	FEROLOX	SUPERFEROX	ECOFEROX
Сфера применения	Обезжелезивание и деманганация			
Скорость потока в режиме фильтрации, м/ч	8–12	10–15	8–12	8–20
Скорость потока в режиме обратной промывки, м/ч	35–50	43–50	30–56	25–37
Цвет	красно-белый	темно-серый	от коричневого до черного	терракотовый
Насыпная плотность, г/см ³	1,2–1,25	1,5	1,2	0,6–0,7
Истираемость, %	0,05–0,01	0,01	0,04	0,06
Измельчаемость, %	0,15–0,19	0,1	0,9	0,04
Межзерновая пористость, %	46–50	47	46	49
Коэффициент формы зерна	1,4–1,6	1,7	1,4–1,6	1,65–1,71
Общая ёмкость по железу, марганцу, сероводороду и взвешенным веществам, г/л	1	1,4	1,5	1,1
Срок службы при рекомендуемых условиях эксплуатации, лет	5	5	5	7

Технологии применения и комбинирования

Ecoferox рекомендован для применения как в напорных, так и в безнапорных фильтрах в качестве основного элемента или составного слоя многослойного фильтрующего материала. Распространен в осадочной фильтрации, промышленном обезжелезивании, при осветлении сточных вод. Особенно эффективен в многослойных фильтрах с каталитическими фильтрующими материалами фракцией крупнее 1 мм, такими как Superferox, Ferolox, MSFerox и др.

Ecoferox / Superferox

№	Пропорция	70/30	50/50	30/70
1	Скорость обратной промывки, м/ч	44	47	51
2	Насыпная плотность, г/л	0,78	0,90	1,02

Ecoferox / MSFerox

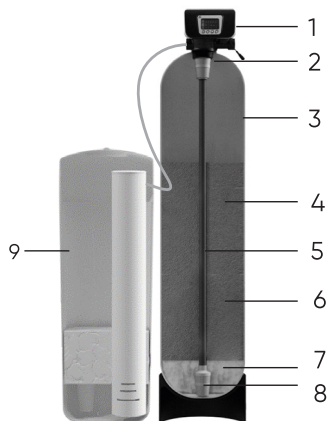
№	Пропорция	70/30	50/50	30/70
1	Скорость обратной промывки, м/ч	37	37	37
2	Насыпная плотность, г/л	0,80	0,93	1,06

Ecoferox / Ferolox

№	Пропорция	70/30	50/50	30/70
1	Скорость обратной промывки, м/ч	43	46	50
2	Насыпная плотность, г/л	0,87	1,05	1,23

Составные части фильтра

1. Клапан управления
2. Верхний дистрибьютор
3. Корпус фильтра
4. Фильтрующий материал 1
5. Водоподъемная трубка
6. Фильтрующий материал 2
7. Дренажно-гравийная подложка
8. Нижний дистрибьютор
9. Реагентный бак



Изготовитель

Продукция изготовлена НПО «Аргеллит» в соответствии с

- ТУ 2164-003-50303912-03
- ТУ 4859-001-975863698-2009
- ТУ 2164-002-61216852-2017
- ГОСТ Р 51641-2000

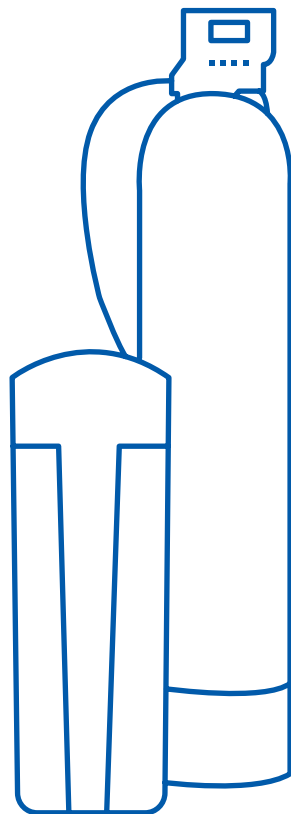
Дата продажи: « » 20 г.

Продающая организация:

Фамилия и подпись продавца:

Паспорт,
руководство по монтажу
и эксплуатации

Ионообменные фильтрующие материалы



Описание

ALFASOFT, BETASOFT – монокомпонентный фильтрующий материал, представляющий собой ионообменную смолу (катионит) в Na^+ - форме, гелевой структуры со стирол-дивинилбезольной матрицей и сильнокислотными функциональными группами (сульфогруппами). Предназначен для удаления из воды солей жесткости (катионов кальция и магния), вызывающих накипь. Работа материала основана на принципах ионного обмена.

FEROSOFT A, FEROSOFT B, FEROSOFT L, FEROSOFT C – поликомпонентные фильтрующие материалы на основе смеси ионообменных смол (катионитов и анионитов) в Na^+ и Cl^- форме с добавлением полимеров. Используются для комплексного удаления из воды ионов жесткости, железа, марганца, снижения концентрации органических соединений. Работа материала основана на принципах ионного обмена.

ALFAMIX 60 – поликомпонентный фильтрующий материалы на основе сильнокислотного катионита в H^+ форме и сильноосновного анионита в OH^- форме. Используется в фильтрах смешанного действия для получения особо чистой воды после установок опреснения.

Описание работы

По мере фильтрования воды через слой ионита в фильтре все большая часть его активных групп будет замещаться ионами загрязнения из воды. Наконец обменная емкость будет полностью исчерпана, все его активные группы будут замещены ионами загрязняющих воду веществ. Для восстановления обменной емкости проводится регенерация ионообменной смолы раствором хлорида натрия (поваренной соли).

Применение мелкокристаллической и технической соли не рекомендуется, так как может привести к забиванию пор ионита.

Регенерация FeroSoft солевым раствором с добавлением бактерицидного очистителя фильтрующей среды, позволяет эффективно использовать ее для очистки воды с содержанием железа до 30 мг/л. Бактерицидный очиститель глубоко проникает в поры фильтрующего материала, полностью вымывая накопившееся железо и другие загрязнения. Также в состав очистительного раствора входят компоненты, обеспечивающие обеззараживание фильтрующего материала. Поэтому в процессе такой регенерации одновременно происходит стерилизация фильтрующего материала.

 **Требования к исходной воде**

Ниже приведены общие требования для ионообменных фильтрующих материалов.

По значениям pH, Fe, Mn, °Ж, перманганатной окисляемости фильтрующий материал подбирается в соответствии с его рабочими условиями.

Наименование	Значение
Мутность, глина, суглинки	отсутствие
Сероводород	отсутствие
Сульфиды (по H ₂ S)	отсутствие
Концентрация свободного хлора	до 0,5 мг/л
Углекислота CO ₂	отсутствие
Нефтепродукты	отсутствие
Коллоидная кремниевая кислота	отсутствие

Рекомендуемые рабочие условия

Параметры	Многокомпонентные фильтрующие материалы					Монокомпонентные		
	FeroSoft A	FeroSoft B	FeroSoft L	FeroSoft C	AlfaMix 60	AlfaSoft	BetaSoft	
Условия применения	Высокая ПО, умеренное содержание Fe ²⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺	Умеренная ПО, высокое содержание Fe ²⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺	Умеренная ПО и Fe ²⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺	Высокая ПО, умеренное содержание Fe ²⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺	Смолта специального назначения для глубокой очистки от Fe ²⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺	Высокое содержание Ca ²⁺ , Mg ²⁺		
Фракция, мм	0,315–0,5 полидисперсный					0,65 ± 0,05 полидисперсный	0,550 ± 0,05 монодисперсный	0,315 ± 1,25 полидисперсный
Температура, °С	2–50					2–120		
Диапазон pH	2–12 (6–9*)					2–12 (6–9*)		
Железо двухвалентное (II), мг/л, до	15	30	15	10	10	0,3		
Марганец, мг/л, до	3	5	3	3	3	0,1		
Жесткость, °Ж, до	15	15	15	12	10	20	15	
Перманганатная окисляемость (ПО), мг O ₂ /л, до	10	4	3	25	3	5		
Обменная емкость фильтрующего материала, мг-экв/л	950*	1250*	1050*	950*	1900	2100	2000**	

* рекомендуемое значение pH ** при значениях жёсткости воды близких к 12, рекомендуем снизить скорость фильтрации на 25%

*** максимальная скорость фильтрации может изменяться в зависимости от количества минералов в воде

Рекомендуемые рабочие условия

Параметры	Многокомпонентные фильтрующие материалы				Монокомпонентные	
	FerSoft A	FerSoft B	FerSoft L	FerSoft C	AlfaSoft	BetaSoft
Раствор для регенерации	9–12 % раствор NaCl				9–12 % раствор NaCl	
Расход регенерата (соли), г/л смолы	100–150				100–150	
Высота слоя (не менее), м	0,5					
Скорость потока в режиме фильтрации, м/ч	10–30***					
Скорость потока в режиме обратной промывки, м/ч	10–14					
Скорость потока в режиме прямой промывки, м/ч	1–10					
Скорость потока в режиме регенерации, м/ч	2–4					
Срок службы при рекомендуемых условиях эксплуатации, лет	7					

* рекомендуемое значение pH

** при значениях жёсткости воды близких к 12, рекомендуем снизить скорость фильтрации на 25%

*** максимальная скорость фильтрации может изменяться в зависимости от количества минералов в воде



Рекомендации по консервации

Во избежание обезвоживания ионообменных смол и/или их микробиологического биообрастания в периоды длительных остановок производства необходимо соблюдать специальные меры предосторожности.

Предотвращение обезвоживания

Чтобы не допустить полного высушивания ионита, фильтры с ионообменной смолой должны оставаться заполненными водой, иначе гранулы смолы при повторной гидратации могут растрескаться или расколоться.

Защита от микробиологического биообрастания

В периоды длительной остановки производства микроорганизмы (водоросли, бактерии и т.д.) могут размножиться при благоприятных для этого условиях (температура, pH, присутствие органических веществ).

Эффективным методом предотвращения биообрастания фильтров в периоды остановки производства является применение высококонцентрированных (бактериостатических) растворов поваренной соли, ингибирующих рост микроорганизмов.

В этом случае ионитный фильтр полностью заполняется 10–20 % раствором хлорида натрия на период остановки производства. Перед последующим пуском смолы в работу необходимо провести двойную регенерацию для перевода ионита в рабочее состояние.



На время консервации необходимо в обязательном порядке сбросить давление с фильтра, отключить питание. В помещении всегда должна быть температура выше +5°C.

В случае выгрузки ионита из баллона необходимо помещать его в герметичную упаковку предварительно проведя регенерацию солевым раствором без прямой отмывки ионита. При хранении в минусовой температуре перед засыпкой в баллон, упаковку с ионитом рекомендуется оставить в помещении с температурой не ниже +10°C до полного естественного оттаивания.

Правила хранения и транспортировки

Допускается хранение фильтра в разобранном и упакованном виде в теплом, сухом и темном помещении в течение 1 года до момента подключения и заполнения системы водой.

Условия хранения и транспортировки: температура от +5°C до +40°C, влажность до 70%.

При транспортировке в холодное время года перед засыпкой в баллон рекомендуется оставить на сутки в помещении с температурой не ниже +10°C.

Изготовитель

Продукция изготовлена НПО «Аргеллит» в соответствии с

– ТУ 2164-001-61216852-2015

– ТУ 2227-043-72285630-2011

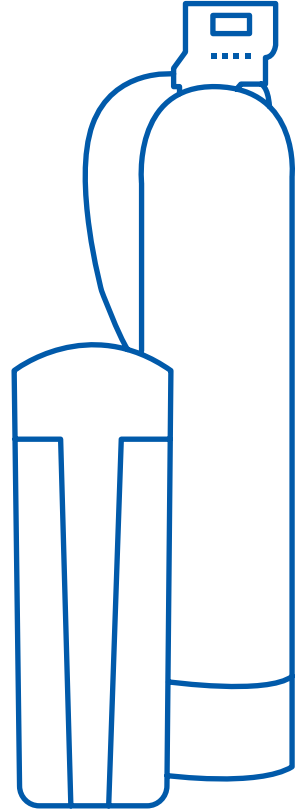
Дата продажи: « » 20 г.

Продающая организация:

Фамилия и подпись продавца:

Паспорт,
руководство по монтажу
и эксплуатации

Ионообменные фильтрующие материалы



Описание

ALFASOFT, BETASOFT – монокомпонентный фильтрующий материал, представляющий собой ионообменную смолу (катионит) в Na^+ - форме, гелевой структуры со стирол-дивинилбезольной матрицей и сильнокислотными функциональными группами (сульфогруппами). Предназначен для удаления из воды солей жесткости (катионов кальция и магния), вызывающих накипь. Работа материала основана на принципах ионного обмена.

FEROSOFT A, FEROSOFT B, FEROSOFT L, FEROSOFT C – поликомпонентные фильтрующие материалы на основе смеси ионообменных смол (катионитов и анионитов) в Na^+ и Cl^- форме с добавлением полимеров. Используются для комплексного удаления из воды ионов жесткости, железа, марганца, снижения концентрации органических соединений. Работа материала основана на принципах ионного обмена.

ALFAMIX 60 – поликомпонентный фильтрующий материалы на основе сильнокислотного катионита в H^+ форме и сильноосновного анионита в OH^- форме. Используется в фильтрах смешанного действия для получения особо чистой воды после установок опреснения.

Описание работы

По мере фильтрования воды через слой ионита в фильтре все большая часть его активных групп будет замещаться ионами загрязнения из воды. Наконец обменная емкость будет полностью исчерпана, все его активные группы будут замещены ионами загрязняющих воду веществ. Для восстановления обменной емкости проводится регенерация ионообменной смолы раствором хлорида натрия (поваренной соли).

Применение мелкокристаллической и технической соли не рекомендуется, так как может привести к забиванию пор ионита.

Регенерация FeroSoft солевым раствором с добавлением бактерицидного очистителя фильтрующей среды, позволяет эффективно использовать ее для очистки воды с содержанием железа до 30 мг/л. Бактерицидный очиститель глубоко проникает в поры фильтрующего материала, полностью вымывая накопившееся железо и другие загрязнения. Также в состав очистительного раствора входят компоненты, обеспечивающие обеззараживание фильтрующего материала. Поэтому в процессе такой регенерации одновременно происходит стерилизация фильтрующего материала.

 **Требования к исходной воде**

Ниже приведены общие требования для ионообменных фильтрующих материалов.

По значениям pH, Fe, Mn, °Ж, перманганатной окисляемости фильтрующий материал подбирается в соответствии с его рабочими условиями.

Наименование	Значение
Мутность, глина, суглинки	отсутствие
Сероводород	отсутствие
Сульфиды (по H ₂ S)	отсутствие
Концентрация свободного хлора	до 0,5 мг/л
Углекислота CO ₂	отсутствие
Нефтепродукты	отсутствие
Коллоидная кремниевая кислота	отсутствие

Рекомендуемые рабочие условия

Параметры	Многокомпонентные фильтрующие материалы					Монокомпонентные	
	FeroSoft A	FeroSoft B	FeroSoft L	FeroSoft C	AlfaMix 60	AlfaSoft	BetaSoft
Условия применения	Высокая ПО, умеренное содержание Fe ²⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺	Умеренная ПО, высокое содержание Fe ²⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺	Умеренная ПО и Fe ²⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺	Высокая ПО, умеренное содержание Fe ²⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺	Смолта специального назначения для глубокой очистки от Fe ²⁺ , Mn ²⁺ , Ca ²⁺ , Mg ²⁺	Высокое содержание Ca ²⁺ , Mg ²⁺	
Фракция, мм	0,315–0,5 полидисперсный					0,65 ± 0,05 полидисперсный	0,550 ± 0,05 монодисперсный 0,315 ± 1,25 полидисперсный
Температура, °С	2–50					2–120	
Диапазон pH	2–12 (6–9*)					2–12 (6–9*)	
Железо двухвалентное (II), мг/л, до	15	30	15	10	10	0,3	
Марганец, мг/л, до	3	5	3	3	3	0,1	
Жесткость, °Ж, до	15	15	15	12	10	20	15
Перманганатная окисляемость (ПО), мг O ₂ /л, до	10	4	3	25	3	5	
Обменная емкость фильтрующего материала, мг-экв/л	950*	1250*	1050*	950*	1900	2100	2000**

* рекомендуемое значение pH ** при значениях жёсткости воды близких к 12, рекомендуем снизить скорость фильтрации на 25%

*** максимальная скорость фильтрации может изменяться в зависимости от количества минералов в воде

Рекомендуемые рабочие условия

Параметры	Многокомпонентные фильтрующие материалы				Монокомпонентные	
	FerSoft A	FerSoft B	FerSoft L	FerSoft C	AlfaSoft	BetaSoft
Раствор для регенерации	9–12 % раствор NaCl				-	9–12 % раствор NaCl
Расход регенерата (соли), г/л смолы	100–150				-	100–150
Высота слоя (не менее), м	0,5					
Скорость потока в режиме фильтрации, м/ч	10–30***					
Скорость потока в режиме обратной промывки, м/ч	10–14					
Скорость потока в режиме прямой промывки, м/ч	1–10					
Скорость потока в режиме регенерации, м/ч	2–4					
Срок службы при рекомендуемых условиях эксплуатации, лет	7					

* рекомендуемое значение pH

** при значениях жёсткости воды близких к 12, рекомендуем снизить скорость фильтрации на 25%

*** максимальная скорость фильтрации может изменяться в зависимости от количества минералов в воде



Рекомендации по консервации

Во избежание обезвоживания ионообменных смол и/или их микробиологического биообрастания в периоды длительных остановок производства необходимо соблюдать специальные меры предосторожности.

Предотвращение обезвоживания

Чтобы не допустить полного высушивания ионита, фильтры с ионообменной смолой должны оставаться заполненными водой, иначе гранулы смолы при повторной гидратации могут растрескаться или расколоться.

Защита от микробиологического биообрастания

В периоды длительной остановки производства микроорганизмы (водоросли, бактерии и т.д.) могут размножиться при благоприятных для этого условиях (температура, pH, присутствие органических веществ).

Эффективным методом предотвращения биообрастания фильтров в периоды остановки производства является применение высококонцентрированных (бактериостатических) растворов поваренной соли, ингибирующих рост микроорганизмов.

В этом случае ионитный фильтр полностью заполняется 10–20 % раствором хлорида натрия на период остановки производства. Перед последующим пуском смолы в работу необходимо провести двойную регенерацию для перевода ионита в рабочее состояние.



На время консервации необходимо в обязательном порядке сбросить давление с фильтра, отключить питание. В помещении всегда должна быть температура выше +5°C.

В случае выгрузки ионита из баллона необходимо помещать его в герметичную упаковку предварительно проведя регенерацию солевым раствором без прямой отмывки ионита. При хранении в минусовой температуре перед засыпкой в баллон, упаковку с ионитом рекомендуется оставить в помещении с температурой не ниже +10°C до полного естественного оттаивания.

Правила хранения и транспортировки

Допускается хранение фильтра в разобранном и упакованном виде в теплом, сухом и темном помещении в течение 1 года до момента подключения и заполнения системы водой.

Условия хранения и транспортировки: температура от +5°С до +40°С, влажность до 70%.

При транспортировке в холодное время года перед засыпкой в баллон рекомендуется оставить на сутки в помещении с температурой не ниже +10°С.

Изготовитель

Продукция изготовлена НПО «Аргеллит» в соответствии с

– ТУ 2164-001-61216852-2015

– ТУ 2227-043-72285630-2011

Дата продажи: « » 20 г.

Продающая организация:

Фамилия и подпись продавца:

Дилер ООО «Новые технологии»

Алматы (7273)495-231
Ангаск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)288-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пена (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-99-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)288-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://awt.nt-rt.ru> || aqw@nt-rt.ru